



### Das Projekt

Das komplette Hardwaredesign in Bezug auf Schaltschränke, Vernetzung über ASI-Feldbus, Profibus DP&PA-Feldbus, mit einer S7- 400-SPS von Siemens mit ProLeit als übergeordnetem Visualisierungssystem. Neben den genannten Planungen hat Moekotte die Schaltschränke montiert und die Montage vor Ort übernommen.

### Der Auftrag

Schlüsselfertige Erstellung der Produktionsanlage Jupiter 2 einschließlich Planung, Montage und Inbetriebnahme der kompletten E&I-Anlage.

### Das Resultat

In einer extrem kurzen Bauzeit von nur 5 Monaten ist ein neuer Hightech-Produktionsstandort entstanden.

### Projektinformation

**Projektart**

**Auftraggeber**  
Johnson Diversey

**Firmensitz**  
Enschede